



**Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab Allee 1
D-40789 Monheim am Rhein**

certifies that for

**EUCHNER GmbH + Co. KG
Kohlhammerstrasse 16
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany**

material resistance tests

were performed with the foam detergent and sanitizer **P3-topax 66, P3-topax 990, Topactive 200, Topactive 500** and **demineralized water** as a zero reference factor.

The material resistance of the tested switch with integrated cable

CTM-LBI-BR-U-ZZ-SA-P-161496

to the Ecolab products used in the test can be considered to be positive according to the cleaning procedure mentioned overleaf.

Monheim am Rhein, 28th Oktober 2020

Ecolab Deutschland GmbH

i.V.

i.A.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "T. Tyborski".

Thomas Tyborski

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "J. Hackenberger".

Tanja Hackenberger



This certificate is based on:

- documented test procedures (test no.: F&E/P3-E Nr. 40-1 rev.6) according to material resistance
- defined cleaning regime
- test report for the Ecolab certification carried out at DREIFELD GmbH; Protocol No. EUN 17.01-06-20.01

Test procedure

Ecolab-test F&E Nr. 40-1

Test material:

CTM-LBI-BR-U-ZZ-SA-P-161496

Dipping test:

- Complete immersion in solutions/liquid

Test period:

- 28 days

Temperature:

- room temperature (constant)

Analysis:

- Visual judgement like swelling, brittleness, discoloring
- compared to zero-reference factor (demineralized water)
- Photo documentation
- Function test

Product specifications:

P3-topax 66

Alkaline foam detergent sanitizer with available chlorine for the food and beverage industries

P3-topax 990

Mild-alkaline, chlorine-free sanitizer for the food and beverage industries

Topactive 200

Alkaline, chlorine-free foam cleaner for the food and beverage industry

Topactive 500

Acid foam cleaning substance for the food and beverage industries

Cleaning plan for food and beverage industry*



Rinsing with water 40 – 50°C

Rinsing with low pressure. Rinsing from top to bottom in the direction of the drains.
Cleaning of the drains



Foaming from bottom to top

alkaline:	Topactive 200 or P3-topax 66	2 - 5 % daily
acid:	Topactive 500	2 % on demand
temperature:		cold up to 50°C
contact time:		15 min. recommended



Rinsing with water 40 – 50°C

Rinsing from top to bottom with low pressure



Foam disinfection

mild alkaline:	P3-topax 990	1 %, 30 min
----------------	---------------------	-------------

Rinse with potable water after disinfection!



*short description; The final step of a cleaning regime is always a thorough water rinse!



**Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab-Allee 1
D-40789 Monheim am Rhein**

bescheinigt hiermit, dass für die Firma

**EUCHNER GmbH + Co. KG
Kohlhammerstrasse 16
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany**

ein

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topax 66**, **P3-topax 990**, **Topactive 200** und **Topactive 500** durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit des Schalters mit der Bezeichnung

CTM-LBI-BR-U-ZZ-SA-P-161496

ist gegenüber den im Test verwendeten Ecolab Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Monheim, den 28.10.2020
Ecolab Deutschland GmbH

i.V.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "T. Tyborski".

Thomas Tyborski

i. A.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "J. Hackenberger".

Tanja Hackenberger

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1, rev.6) zur Materialbeständigkeit
- einem standardisierten Reinigungsverfahren
- Testprotokoll Nr.: EUN 17.01-06-20.01 DREIFELD GmbH

Testverfahren

Ecolab-test F&E Nr. 40-1

Prüflinge: Schalter:

CTM-LBI-BR-U-ZZ-SA-P-161496

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung Quellung, Risse, Farbänderung, Oberflächen, Außendurchmesser und Wanddicke
- Vergleich mit dem Nullwert (Ausgangswerkstoff und demineralisiertes Wasser)
- Fotodokumentation
- Funktionstest

Produktspezifikationen:

P3-topax 66:

Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 990:

Mild-alkalisches Desinfektionsmittel auf Aminbasis für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 200:

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 500:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Reinigungsplan für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie*



Vorspülen mit Wasser 40 – 50°C

Spülen mit niedrigem Druck. Spülen von oben nach unten in Richtung der Abflüsse.
Reinigung der Abflüsse



Schäumen von unten nach oben

alkalisch:	Topactive 200 oder P3-topax 66	2 - 5 % täglich
sauer:	Topactive 500	2 % bei Bedarf
Temperatur:		kalt bis zu 50°C
Kontaktzeit:		15 min. empfohlen



Zwischenspülung mit Wasser 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mit niedrigem Druck



Schaumdesinfektion

mild alkalisch:	P3-topax 990	1 %, 30 min
-----------------	---------------------	-------------

Spülen mit Trinkwasser nach der Desinfektion!



* Kurzbeschreibung; Der letzte Schritt eines Reinigungsregimes ist immer eine gründliche Wasserspülung!