

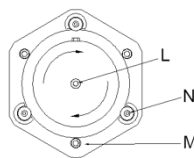
### Befestigung des Sockels AM-OS-P-AA für Montagesäulen

#### ALLGEMEINES

Die folgende Montageanleitung beschreibt die Montage des Sockels **AM-OS-P-AA** für Montagesäulen der Baureihe LCA. Für die Montage wird ein Gabelschlüssel SW 17 mm, ein Schraubendreher, ein Hammer und eine Bohrmaschine benötigt.

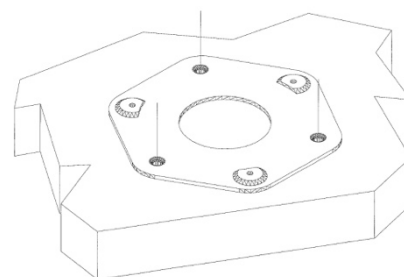
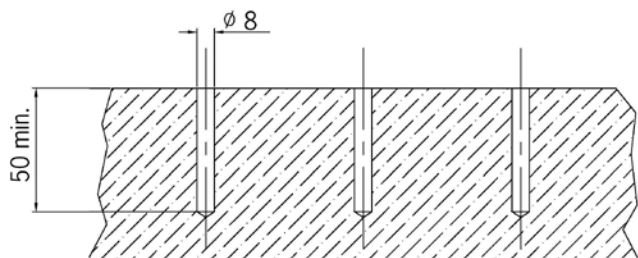
**Hinweis:** Stellen Sie sicher, dass die Grundfläche des Sockels waagrecht ausgerichtet ist. Über die drei Sechskantmutter (Pos. M, Abbildung 1) kann die Ausrichtung angepasst werden. (MAX. ANPASSUNG: 10 mm). Bei größeren Unebenheiten muss der Boden durch zusätzliche Maßnahmen geebnet werden.

Buchstabe	Bedeutung
L	Libelle
M	Sechskantmutter 13 mm
N	Innensechskantschraube 4 mm



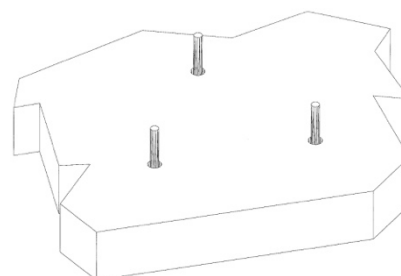
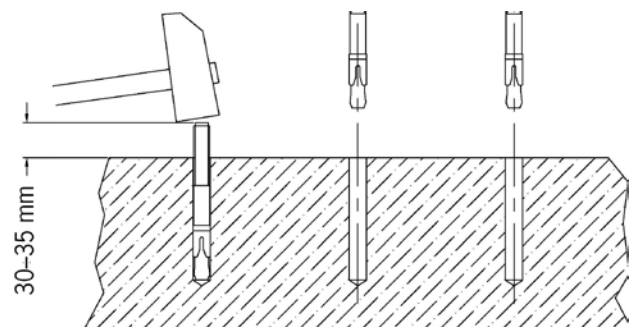
**Abb.1**

1. Bohren Sie drei Löcher mit einem Durchmesser von 8 mm. Verwenden Sie den Sockel AM-OS-P-AA als Bohrschablone.



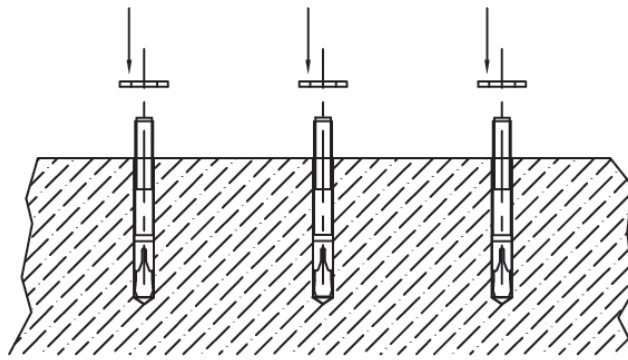
**Abb.2**

2. Verwenden Sie einen Hammer, um die Dübel in die Bohrlöcher zu schlagen. Die Dübel sollten bis zur angegebenen Höhe von 30 – 35 mm aus dem Boden herausstehen (Abb.3).



**Abb.3**

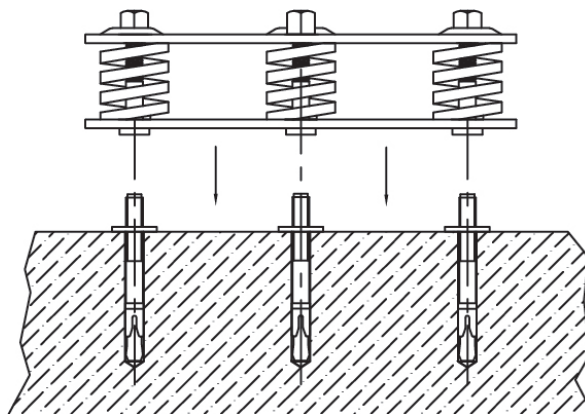
3. Setzen Sie die Unterlegscheiben auf die Dübel. (Abb.4).



**Abb.4**

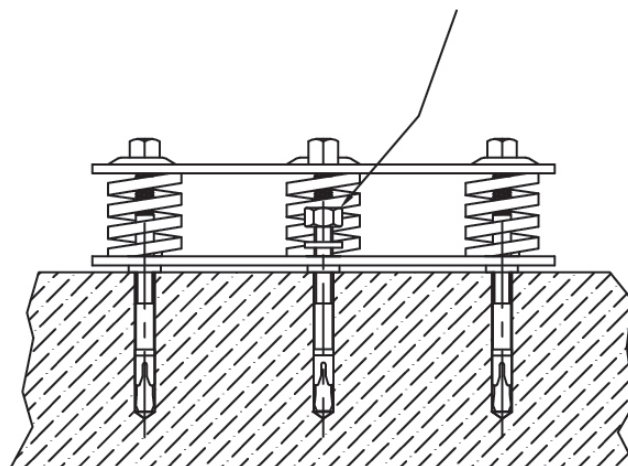
4. Setzen Sie den Sockel auf die Dübel.

Prüfen Sie mit einer Wasserwaage, ob der Sockel waagerecht liegt. Sollte der Sockel nicht waagerecht liegen, fügen Sie weitere Unterlegscheiben hinzu. (Abb. 5).



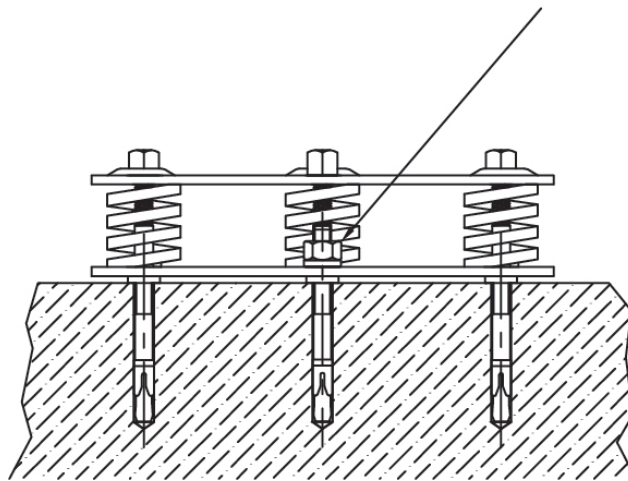
**Abb.5**

5. Positionieren Sie die Unterlegscheiben und die Muttern auf die Dübel und ziehen diese fest. (Abb. 6).



**Abb.6**

6. Befestigen Sie den Sockel mit einem Gabelschlüssel SW 17 mm (Abb. 7).



**Abb.7**

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

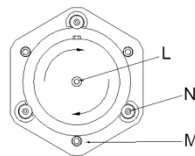
### Mounting the socket AM-OS-P-AB for mounting pillars

#### GENERAL

The following assembly instructions describe the mounting of the socket **AM-OS-P-AB** for mounting pillars series LCA. A flat wrench AF 17 mm, a screwdriver, a hammer and drilling machine are required for mounting.

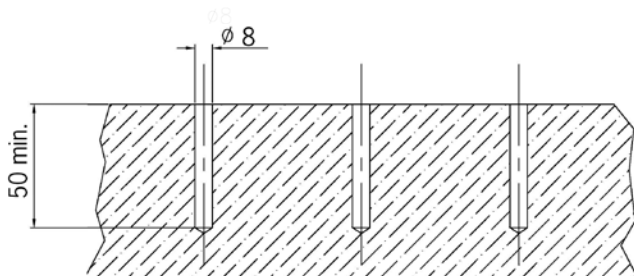
**Notice:** Make sure the base of the socket is aligned horizontally. The alignment can be adjusted using the three hexagon nuts (item M, Figure 1). (MAX. ADJUSTMENT: 10 mm). If the unevenness is greater, the floor must be leveled using additional means.

Letter	Meaning
L	Circular level
M	Hexagon nut 13 mm
N	Hexagon socket head screw 4 mm

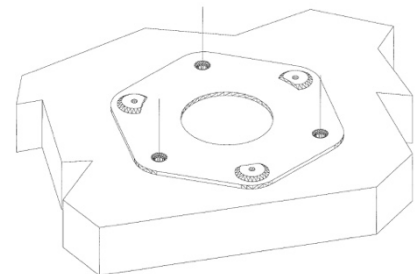


**Fig.1**

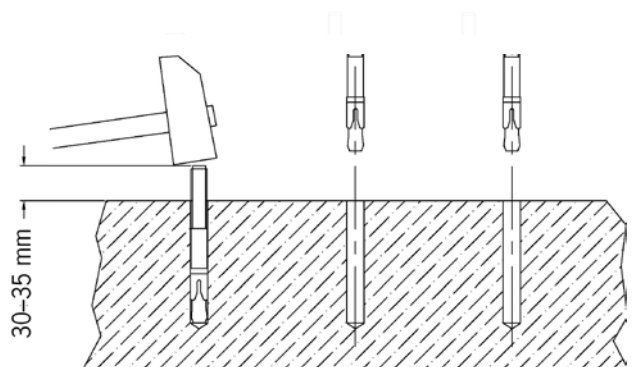
1. Drill three holes with a diameter of 8 mm. Use the socket AM-OS-P-AB as the drilling template.



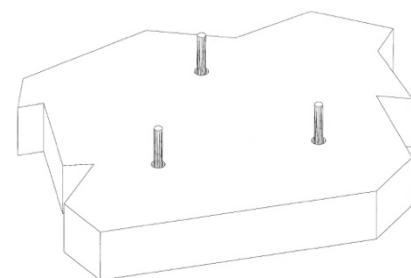
**Fig.2**



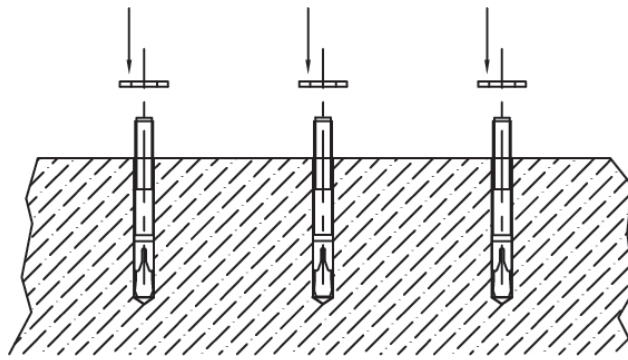
2. Use a hammer to tap the anchors into the holes. The anchors should protrude out of the floor to the stated height of 30 – 35 mm (Fig.3).



**Fig.3**



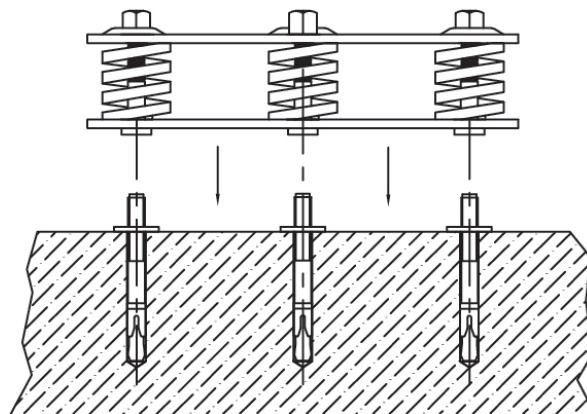
3. Fit the flat washers to the anchors. (Fig.4).



**Fig.4**

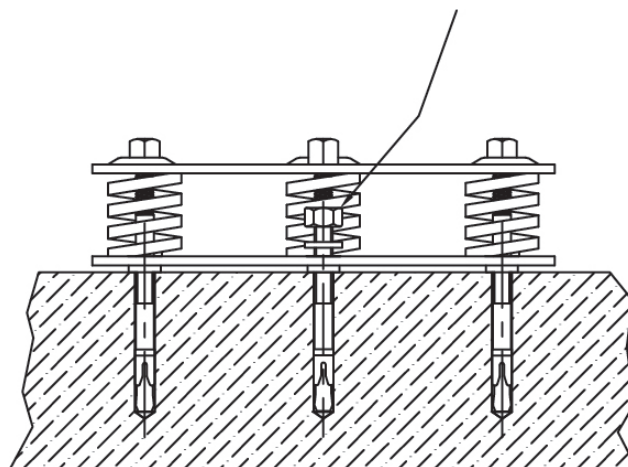
4. Fit the socket to the anchors.

Using a spirit level, check whether the socket is level. If the socket is not level, add further flat washers. (Fig. 5).



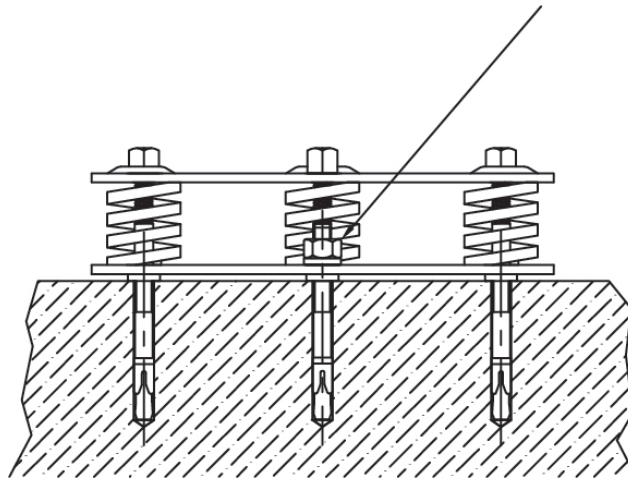
**Fig.5**

5. Position the flat washers and the nuts on the anchors and tighten them. (Fig. 6).



**Fig.6**

6. Fasten the socket using a flat wrench AF 17 mm (Fig. 7).



**Fig.7**